

STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

ATTIVO

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
01	100	Cassa e Tesoreria	€94,80	€474,53
01	300	Conti Correnti Bancari	€342.532,79	€340.011,02
<i>01</i>		<i>DISPONIBILITA` FINANZIARIE</i>	<i>€ 342.627,59</i>	<i>€ 340.485,55</i>
02	100	Crediti verso Iscritti	€10.240,00	€14.440,00
02	500	Crediti v/Stato ed altri soggetti pubbl.		€5.400,20
02	600	Crediti diversi	€4,80	€57,41
<i>02</i>		<i>RESIDUI ATTIVI</i>	<i>€ 10.244,80</i>	<i>€ 19.897,61</i>
03	400	Fondo di dotazione Fondazione degli Ingegneri	€52.000,00	€52.000,00
<i>03</i>		<i>INVESTIMENTI MOBILIARI</i>	<i>€ 52.000,00</i>	<i>€ 52.000,00</i>
04	200	Mobili, attrezzature e arredi	€85.658,29	€85.467,88
04	400	Altri beni	€22.576,31	€22.875,31
<i>04</i>		<i>IMMOBILIZZAZIONI TECNICHE</i>	<i>€ 108.234,60</i>	<i>€ 108.343,19</i>
TOTALE ATTIVO			€513.106,99	€520.726,35
TOTALE A PAREGGIO			€513.106,99	€520.726,35

STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

PASSIVO

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
20	100	Debiti verso fornitori	€10.581,08	€8.764,54
20	200	Debiti verso Enti Previdenziali e Erario	€674,72	€87,41
20	700	Debiti Tributari	€25,00	
20	800	Debiti diversi	€20.010,00	€31.307,18
20		RESIDUI PASSIVI	€31.290,80	€40.159,13
23	100	Fondo svalutazione crediti c/iscritti	€1.560,00	€1.360,00
23	400	Fondo amm.to mobili, attrezz. e arredi	€93.196,90	€84.871,03
23		POSTE RETTIFICATIVE DELL'ATTIVO	€94.756,90	€86.231,03
25	300	Attribuzione distacco Ordine Como	€49.063,41	€49.063,41
25		RATEI E RISCONTI	€49.063,41	€49.063,41
29	100	Residuo Patrimonio Netto	€345.272,78	€311.926,52
29	200	Risultato di Gestione	€-7.276,90	€33.346,26
29		PATRIMONIO NETTO	€337.995,88	€345.272,78
		TOTALE PASSIVO	€513.106,99	€520.726,35
		TOTALE A PAREGGIO	€513.106,99	€520.726,35

CONTO ECONOMICO

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
50	100	Contributi da iscritti	€211.660,00	€208.460,00
50	200	Trasferimenti correnti		€10.102,00
50	600	Proventi finanziari	€4,80	€57,41
50	900	Entrate varie	€3.430,50	€1.280,95
50		COMPONENTI FINANZIARI	€ 215.095,30	€ 219.900,36
59	400	Sopravvenienze attive	€832,00	€3.890,00
59		COMPONENTI NON FINANZIARI	€ 832,00	€ 3.890,00
60	100	DISAVANZO ECONOMICO	€7.276,90	
60		DISAVANZO ECONOMICO	€ 7.276,90	
TOTALE PROVENTI			€223.204,20	€223.790,36
TOTALE A PAREGGIO			€223.204,20	€223.790,36

CONTO ECONOMICO

Dal 01/01/2022 al 31/12/2022

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2022	2021
70	100	Spese ordinarie di funzionamento	€65.298,97	€62.037,62
70	300	Spese per gli organi istituzionali	€146.773,34	€115.355,62
70	500	Imposte e tasse	€724,20	€557,40
70	600	Interessi e spese bancarie	€1.211,82	€1.080,19
70	900	Spese varie	€230,00	€290,00
70		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	€ 214.238,33	€ 179.320,83
80	400	Sopravvenienze passive		€980,00
80		<i>COMPONENTI NON FINANZIARI</i>		€ 980,00
81	200	Amm.to Mobiti, attrezzature ed arredi	€8.765,87	€10.143,27
81		<i>AMMORTAMENTI</i>	€ 8.765,87	€ 10.143,27
82	100	accantonamento svalutazione crediti	€200,00	
82		<i>ACCANTONAMENTI</i>	€ 200,00	
83	100	AVANZO ECONOMICO		€33.346,26
83		<i>AVANZO ECONOMICO</i>		€ 33.346,26
TOTALE COSTI			€223.204,20	€223.790,36
TOTALE A PAREGGIO			€223.204,20	€223.790,36